



Dimanche 21 mars 2010

**Dans le cadre de la semaine nationale
de lutte contre le cancer**

*Randonnée d'environ 10 km
autour de Saint-Benoît*

Organisée par

Le Comité Départemental de la ligue nationale contre le cancer

Avec le soutien :

du Comité Départemental de la Randonnée Pédestre
et de

la Fédération Française d'Education Physique et de Gymnastique Volontaire

Rendez vous à 8h30, parking Saint-Nicolas à St-Benoît

Inscription : 2€ minimum

